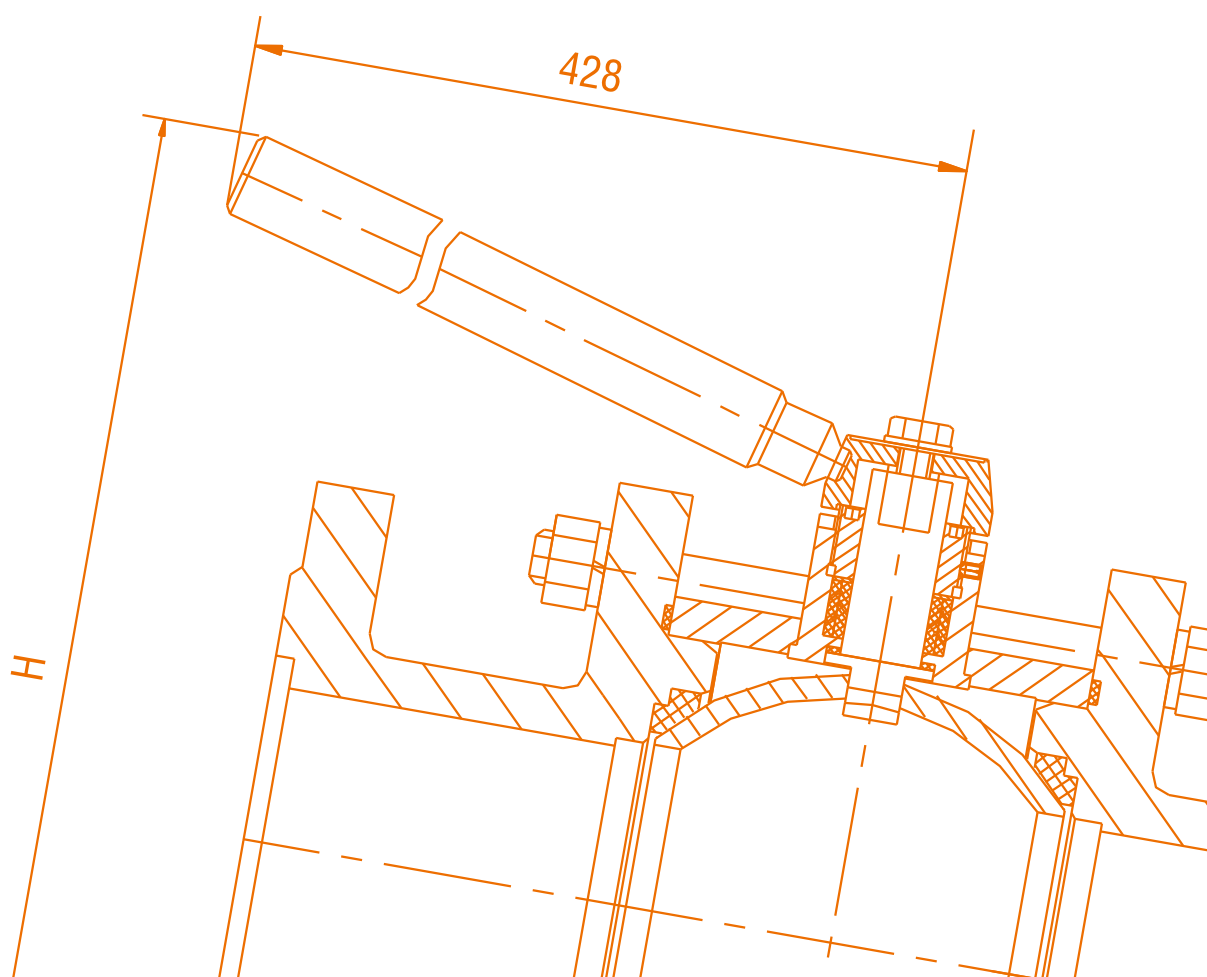


avroora-arm.ru
+7 (495) 956-62-18

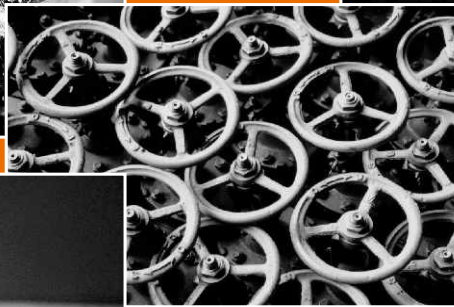
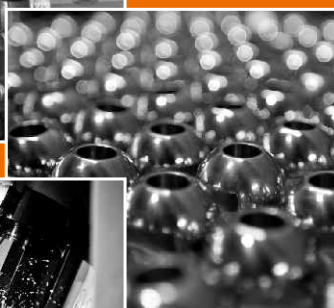
Каталог трубопроводной
арматуры



КРАНЫ
ШАРОВЫЕ



Мы готовы к плодотворному
и взаимовыгодному сотрудничеству
со всеми заинтересованными фирмами
и будем рады видеть вас в числе
наших клиентов.



СОДЕРЖАНИЕ

Кран шаровый фланцевый
КШ, DN 10-400; PN 1,6-16,0 МПа 2

Кран шаровый муфтовый
КШ, DN 6-100/80; PN 1,6-16,0 МПа 8

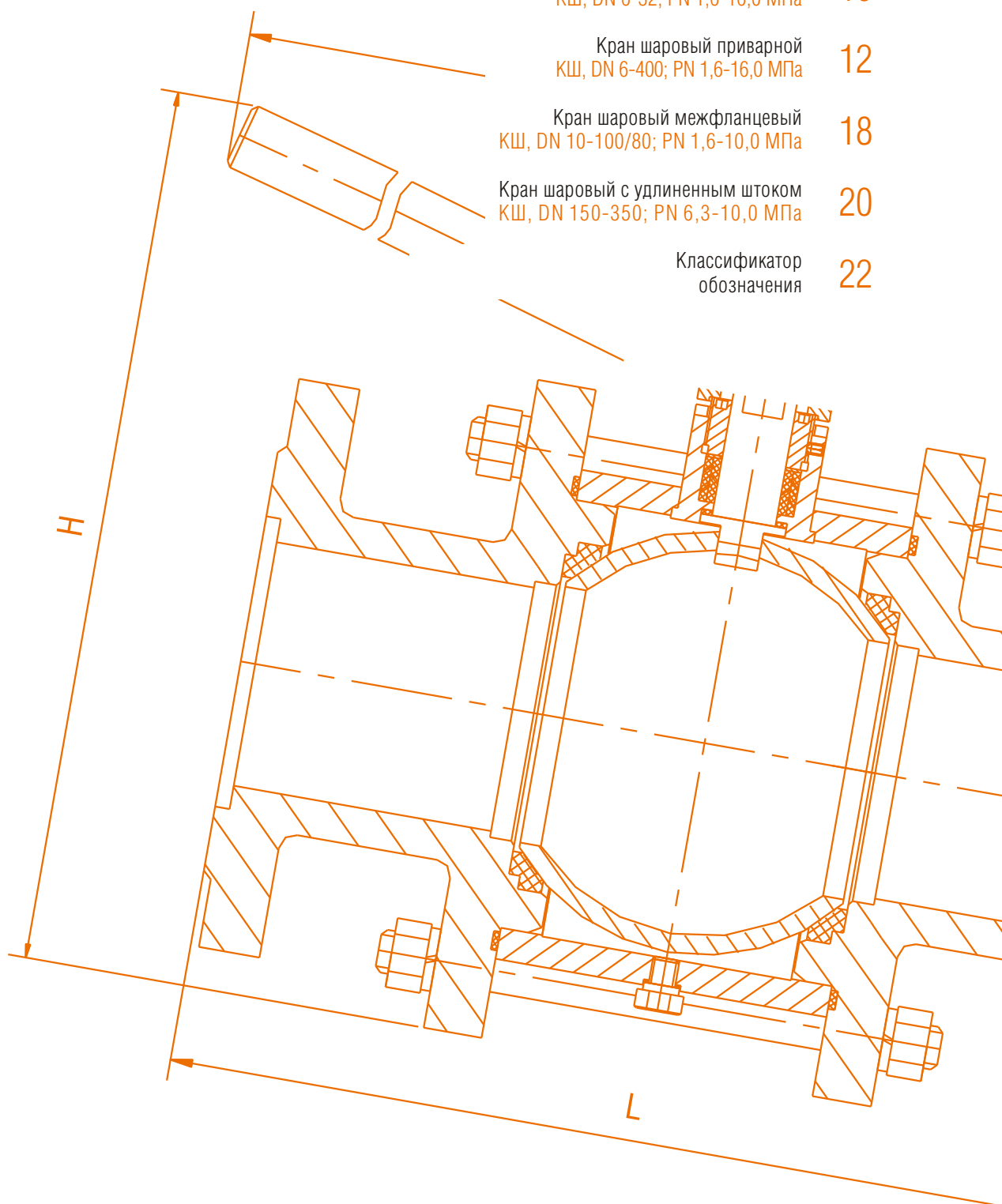
Кран шаровый штуцерно-ниппельный
КШ, DN 6-32; PN 1,6-16,0 МПа 10

Кран шаровый приварной
КШ, DN 6-400; PN 1,6-16,0 МПа 12

Кран шаровый межфланцевый
КШ, DN 10-100/80; PN 1,6-10,0 МПа 18

Кран шаровый с удлиненным штоком
КШ, DN 150-350; PN 6,3-10,0 МПа 20

Классификатор
обозначения 22



КШ, DN 10–400; PN 1,6–16,0 МПа

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3712-005-55377430-01

Условия эксплуатации

Рабочая среда	природный газ, пары и жидкая фаза сжиженных углеводородов, нефть и нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкие среды, вода, пар
Температура рабочей среды, °С	от -40 до +190 (сталь 20); от -60 до +190 (стали 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12М3ТЛ)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, фланцевое с ответными фланцами по ГОСТ 12815

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 16,0
Герметичность затвора	по классу «А» ГОСТ 9544-2005
Коэффициент гидравлического сопротивления	не более 0,5
Тип привода	ручной, электрический

Материалы основных деталей

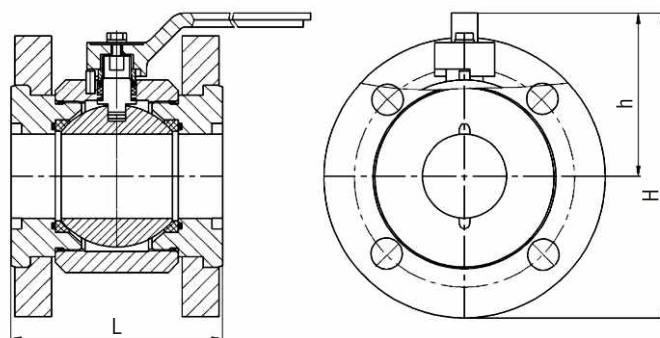
Наименование детали	Материал*
Корпус, шпindel, фланец, рукоятка	стали 20, 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12М3ТЛ
Пробка	стали 20Х13, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	фторопласт Ф-4, Ф-4 К20 и др. полимеры

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет	30
Полный средний ресурс, циклов	8000
Наработка на отказ, циклов	4000

КРАН DN 10-65; PN 1,6-10,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



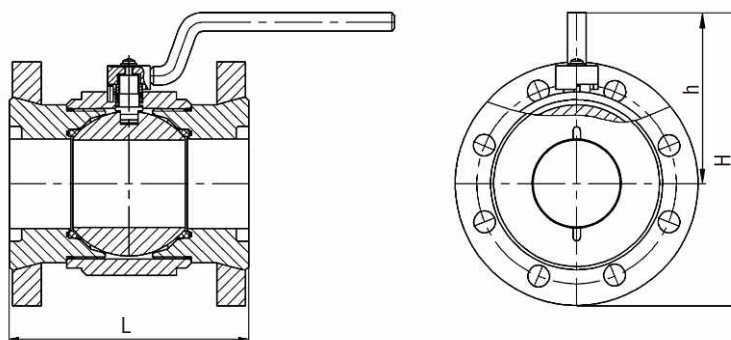
Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
10	КШ 10.16.3110	1,6	85	68	113	1,6
15	КШ 15.16.3110				116	1,9
20	КШ 20.16.3110				124	2,75
25	КШ 25.16.3110				130	3,15
32	КШ 32.16.3110				144	4,6
40	КШ 40.16.3110				159	6,2
50	КШ 50.16.3110				173	8,3
65	КШ 65.16.3110				191	9,0
10	КШ 10.25.3110	2,5	85	68	113	1,6
15	КШ 15.25.3110				116	1,9
20	КШ 20.25.3110				124	2,75
25	КШ 25.25.3110				130	3,15
32	КШ 32.25.3110				144	4,6
40	КШ 40.25.3110				159	6,2
50	КШ 50.25.3110				173	8,3
65	КШ 65.25.3110				191	9,0
10	КШ 10.40.3110	4,0	85	68	113	1,6
15	КШ 15.40.3110				116	1,9
20	КШ 20.40.3110				124	2,75
25	КШ 25.40.3110				130	3,15
32	КШ 32.40.3110				144	4,6

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса	
40	КШ 40.40.3110	4,0	139	86	159	6,2	
50	КШ 50.40.3110		120	93	173	8,3	
65	КШ 65.40.3110		132	98	191	9,0	
10	КШ 10.63.3110	6,3	89	68	118	1,7	
15	КШ 15.63.3110		93		120	1,9	
20	КШ 20.63.3110		108	71	134	2,8	
25	КШ 25.63.3110		112	73	140	3,4	
32	КШ 32.63.3110		120	76	151	4,9	
40	КШ 40.63.3110		139	86	169	6,7	
50	КШ 50.63.3110	8,0	130	113	201	8,8	
65	КШ 65.63.3110		160	98		9,8	
10	КШ 10.80.3110		8,0	89	68	118	1,7
15	КШ 15.80.3110	93		120		1,9	
20	КШ 20.80.3110	108		71	134	2,8	
25	КШ 25.80.3110	112		73	140	3,4	
32	КШ 32.80.3110	120		76	151	4,9	
40	КШ 40.80.3110	139		86	169	6,7	
50	КШ 50.80.3110	130		113	211	8,8	
65	КШ 65.80.3110	160		98		9,8	
10	КШ 10.100.3110	10,0		89	68	118	1,7
15	КШ 15.100.3110			93		120	1,9
20	КШ 20.100.3110		108	71	134	2,8	
25	КШ 25.100.3110		112	73	140	3,4	
32	КШ 32.100.3110		120	76	151	4,9	
40	КШ 40.100.3110		139	86	169	6,7	
50	КШ 50.100.3110		130	113	201	8,8	
65	КШ 65.100.3110		160	98		9,8	

КРАН DN 80-100/80; PN 1,6-10,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

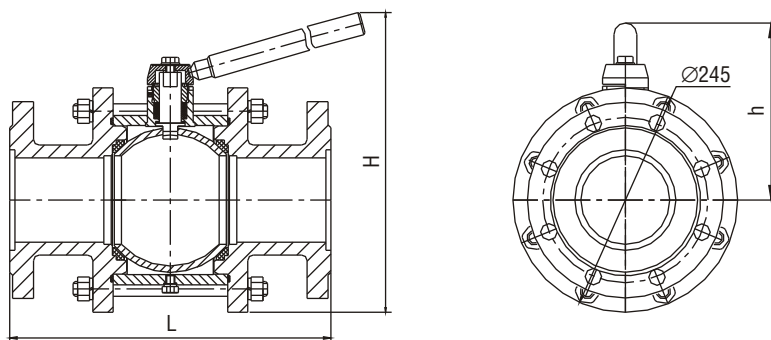


Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
80	КШ 80.16.3110	1,6	192	137	235	19,0
100/80	КШ 100.16.3110 НП		194		245	23,5
80	КШ 80.25.3110	2,5	192		235	19,0
100/80	КШ 100.25.3110 НП		194		252	23,5
80	КШ 80.40.3110	4,0	192		235	19,0
100/80	КШ 100.40.3110 НП		194		252	23,5
80	КШ 80.63.3110	6,3	218		242	19,0
100/80	КШ 100.63.3110 НП		194		262	23,5
80	КШ 80.80.3110	8,0	192		252	19,0
100/80	КШ 100.80.3110 НП		194		270	23,5
80	КШ 80.100.3110	10,0	192	252	19,0	
100/80	КШ 100.100.3110 НП		194	270	23,5	

КШ, DN 10–350; PN 1,6–16,0 МПа КРАН ШАРОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

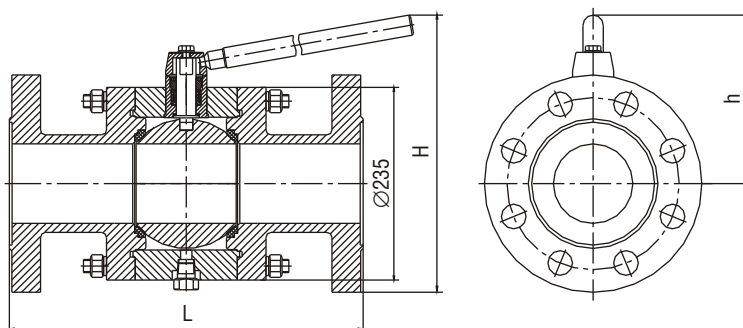
КРАН DN 100; PN 1,6-4,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
100	КШ 100.16.3110	1,6	350	267	390	33,0
	КШ 100.25.3110	2,5				34,0
	КШ 100.40.3110	4,0				

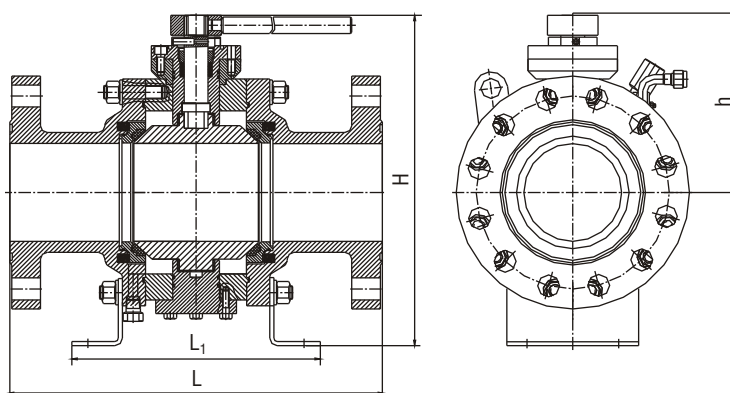
КРАН DN 100; PN 6,3-8,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
100	КШ 100.63.3110	6,3	432	249	374	37,4
	КШ 100.80.3110	8,0			381	44,1

КРАН DN 150-400; PN 1,6-10,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



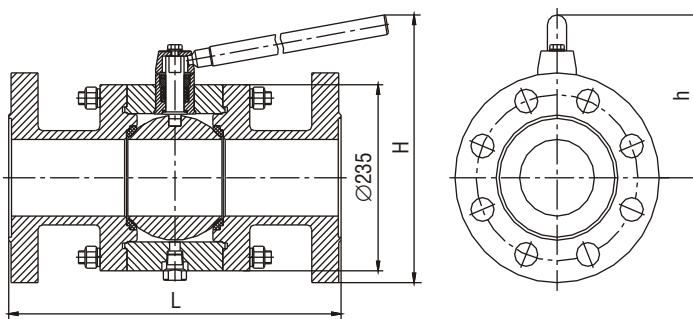
Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	L ₁	h	H	Масса
150	КШ 150.16.3110	1,6	480	373	241	496	137
	КШ 150.25.3110	2,5					
	КШ 150.40.3110	4,0					
	КШ 150.63.3110	6,3	559	373	241	496	230
	КШ 150.80.3110	8,0					
КШ 150.100.3110	10,0						

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	PN	L	L ₁	h	H	Масса
200	КШ 200.16.3110	1,6	600	450	290	585	208
	КШ 200.25.3110	2,5					257
	КШ 200.40.3110	4,0					257
	КШ 200.63.3110	6,3	660	450	290	585	300
	КШ 200.80.3110	8,0					340
	КШ 200.100.3110	10,0					401
250	КШ 250.16.3110	1,6	730	595	-	650	380
	КШ 250.25.3110	2,5					395
	КШ 250.40.3110	4,0					410
	КШ 250.63.3110	6,3	787	595	-	650	520
	КШ 250.80.3110	8,0					560
	КШ 250.100.3110	10,0					
300	КШ 300.16.3110	1,6	850	650	-	733	554
	КШ 300.25.3110	2,5					696
	КШ 300.40.3110	4,0					785
	КШ 300.63.3110	6,3	838	650	-	733	825
	КШ 300.80.3110	8,0					
	КШ 300.100.3110	10,0					
350	КШ 350.16.3110	1,6	980	700	-	780	755
	КШ 350.25.3110	2,5					920
	КШ 350.40.3110	4,0					1070
	КШ 350.63.3110	6,3	889	700	-	780	1080
	КШ 350.80.3110	8,0					
	КШ 350.100.3110	10,0					
400	КШ 400.16.3110	1,6	1100	750	-	1164	1290
	КШ 400.25.3110	2,5					

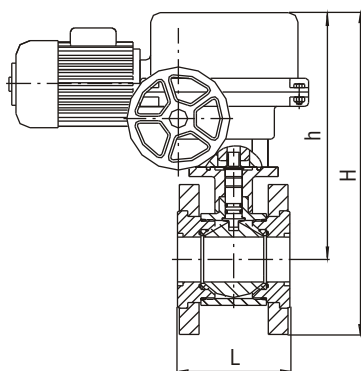
КРАН DN 50-100; PN 16,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
50	КШ 50.160.3110	16,0	350	248	374	50
65	КШ 65.160.3110		400			74
80	КШ 80.160.3110		450		381	84
100	КШ 100.160.3110		520			

КРАН DN 32-100/80; PN 1,6-8,0 МПа С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



КШ, DN 10–350; PN 1,6–16,0 МПа

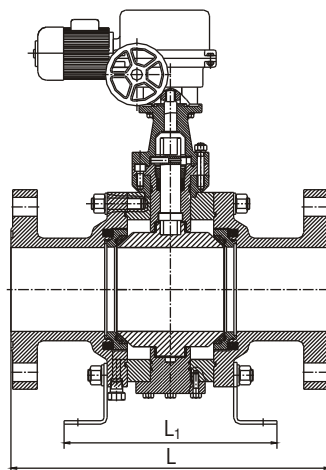
КРАН ШАРОВЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса*
32	КШ 32.16.3111	1,6	160	218	285	15,4
40	КШ 40.16.3111		163	241	313	17,4
50	КШ 50.16.3111		120	262	342	20,3
80	КШ 80.16.3111		194	290	388	28,2
100/80	КШ 100.16.3111 НП					
32	КШ 32.25.3111	2,5	160	218	285	15,4
40	КШ 40.25.3111		163	241	313	17,4
50	КШ 50.25.3111		120	262	342	20,3
80	КШ 80.25.3111		194	290	388	28,2
100/80	КШ 100.25.3111 НП					
32	КШ 32.40.3111	4,0	160	218	285	15,4
40	КШ 40.40.3111		163	241	313	17,4
50	КШ 50.40.3111		120	262	342	20,3
80	КШ 80.40.3111		194	290	388	28,2
100/80	КШ 100.40.3111 НП					
32	КШ 32.63.3111	6,3	160	218	285	15,4
40	КШ 40.63.3111		163	241	323	19,1
50	КШ 50.63.3111		170	262	352	22,3
80	КШ 80.63.3111		260	290	396	31
100/80	КШ 100.63.3111					
32	КШ 32.80.3111	8,0	160	218	285	15,4
40	КШ 40.80.3111		163	241	323	21
50	КШ 50.80.3111		170	262	362	24,5
80	КШ 80.80.3111		260	290	406	34
100/80	КШ 100.80.3111 НП					

*с учетом массы электропривода в общепромышленном исполнении

КРАН DN 150-400; PN 6,3-10,0 МПа С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

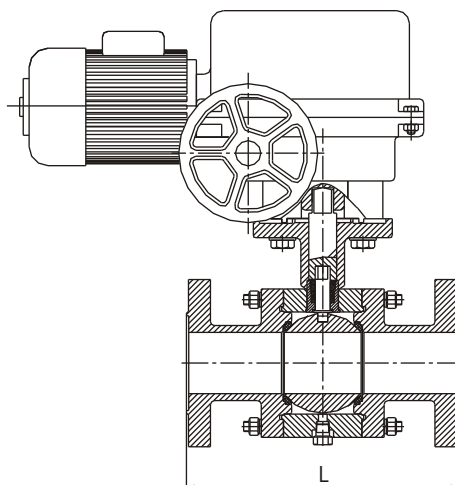


Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	L ₁	Масса*
150	КШ 150.63.3111	6,3	559	373	230
	КШ 150.80.3111	8,0			
	КШ 150.100.3111	10,0			
200	КШ 200.63.3111	6,3	660	450	300
	КШ 200.80.3111	8,0			340
	КШ 200.100.3111	10,0			401
250	КШ 250.63.3111	6,3	787	595	520
	КШ 250.80.3111	8,0			560
	КШ 250.100.3111	10,0			
300	КШ 300.63.3111	6,3	838	650	785
	КШ 300.80.3111	8,0			824
	КШ 300.100.3111	10,0			
350	КШ 350.63.3111	6,3	889	700	1070
	КШ 350.80.3111	8,0			1080
	КШ 350.100.3111	10,0			
400	КШ 400.16.3110	1,6	1110	750	1286
	КШ 400.25.3110	2,5			

*масса крана без учета электропривода

КРАН DN 50-100; PN 16,0 МПа С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	Масса*
50	КШ 50.160.3111	16,0	350	55
65	КШ 65.160.3111		400	80
80	КШ 80.160.3111		450	90
100	КШ 100.160.3111		520	94

*масса крана без учета электропривода

В таблицах указано обозначение кранов шаровых из углеродистой стали Ст20. Маркировка кранов шаровых из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 22. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 2.

Таблица комплектации электроприводами

DN	PN	Рекомендуемый тип (усл.обозн.) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
32, 40	1,6-8,0	ПК-50	общепромышленное	0,09	11,5	Тулаэлектропривод, ЗАО
		ВПК-50	взрывозащищенное		18,0	
50	1,6-4,0	ПК-50	общепромышленное	0,09	11,5	
		ВПК-50	взрывозащищенное		18,0	
	6,3-10,0	ПК-150	общепромышленное	0,09	11,5	
		ВПК-150	взрывозащищенное		18,0	
	16,0	ПК-250	общепромышленное	0,09	13,5	
		ВПК-250	взрывозащищенное		25,0	
80, 100/80	1,6-4,0	ПК-150	общепромышленное	0,18	11,5	
		ВПК-150	взрывозащищенное		20,0	
	6,3-8,0	ПК-250	общепромышленное	0,09	13,5	
		ВПК-250	взрывозащищенное		25,0	
	10,0-16,0	ПК-630	общепромышленное	0,12	45	
		ВПК-630	взрывозащищенное		50	
100	1,6-4,0	ПК-250	общепромышленное	0,09	13,5	
		ВПК-250	взрывозащищенное		25,0	
	6,3-8,0	ПК-630	общепромышленное	0,12	45	
		ВПК-630	взрывозащищенное		50	
	10,0-16,0	Н-А2 (редуктор РН2)	общепромышленное	0,25	40	
		В-А2 (редуктор РН2)	взрывозащищенное		63	
150	6,3	Н-А2 (редуктор РН2)	общепромышленное	0,25	40	
		В-А2 (редуктор РН2)	взрывозащищенное		63	
	8,0; 10,0	Н-А2 (редуктор РН4)	общепромышленное	0,25	52	
		В-А2 (редуктор РН4)	взрывозащищенное		75	
200	6,3; 8,0; 10,0	Н-А2 (редуктор РН4)	общепромышленное	0,25	52	
В-А2 (редуктор РН4)		взрывозащищенное	75			
250		Н-Б1 (редуктор РН8)	общепромышленное	1,7	138	
		В-Б1 (редуктор РН8)	взрывозащищенное		152	
300		Н-Б1 (редуктор РН8)	общепромышленное	1,7	138	
		В-Б1 (редуктор РН8)	взрывозащищенное		152	
350	Н-В (редуктор РН16)	общепромышленное	4,25	230		
	В-В (редуктор РН16)	взрывозащищенное		4,0	270	

Примечание: по желанию заказчика краны могут комплектоваться электроприводами различных производителей.

КШ, DN 6-100/80; PN 1,6-16,0 МПа

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах. Изготовление и поставка по ТУ 3712-005-55377430-01

Условия эксплуатации

Рабочая среда	природный газ, пары и жидкая фаза сжиженных углеводородов, нефть и нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкие среды, вода, пар
Температура рабочей среды, °С	от -40 до +190 (сталь 20); от -60 до +190 (стали 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12М3ТЛ)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое
Присоединение к трубопроводу	муфтовое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0
Герметичность затвора	по классу «А» ГОСТ 9544-2005
Коэффициент гидравлического сопротивления	не более 0,5
Тип привода	ручной, электрический (по требованию)

Материалы основных деталей

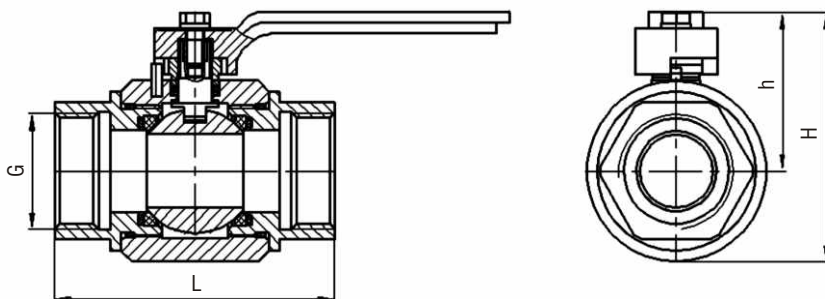
Наименование детали	Материал*
Корпус, шпindelь, рукоятка	стали 20, 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12М3ТЛ
Пробка	сталь 20Х13, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	фторопласт Ф-4, Ф-4 К20 и др. полимеры

*По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет	30
Полный средний ресурс, циклов	8000
Наработка на отказ, циклов	4000

КРАН DN 6-100/80, PN 1,6-10,0 МПа



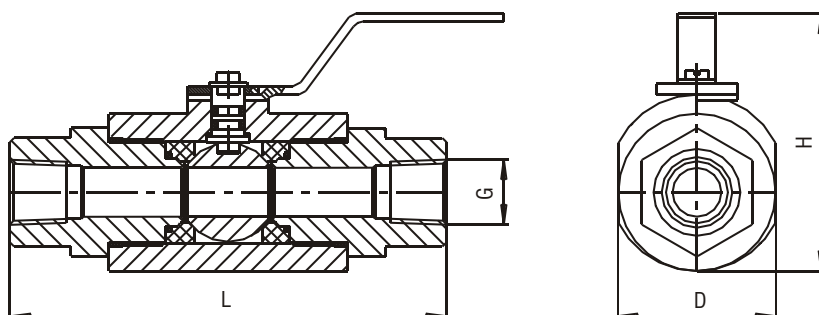
Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	G	Масса			
6	КШ 6.16.1110	1,6	74	50	75	1/8"	0,6			
8	КШ 8.16.1110					1/4"				
10	КШ 10.16.1110					3/8"				
15	КШ 15.16.1110					1/2"				
20	КШ 20.16.1110		88	53	82	3/4"	0,8			
25	КШ 25.16.1110					1"	0,85			
32	КШ 32.16.1110					102	58	91	1 1/4"	1,3
40	КШ 40.16.1110					109	86	134	1 1/2"	2,9
50	КШ 50.16.1110					140	93	148	2"	4,1
65	КШ 65.16.1110								2 1/2"	5,0
80	КШ 80.16.1110	188	142	215	3"	10,0				
100/80	КШ 100.16.1110 НП			221	4"	12,0				
6	КШ 6.25.1110	2,5	74	50	75	1/8"	0,6			
8	КШ 8.25.1110					1/4"				
10	КШ 10.25.1110					3/8"				
15	КШ 15.25.1110					1/2"				
20	КШ 20.25.1110		88	53	82	3/4"	0,8			
25	КШ 25.25.1110					1"	0,85			
32	КШ 32.25.1110					102	58	91	1 1/4"	1,3
40	КШ 40.25.1110					109	86	134	1 1/2"	2,9
50	КШ 50.25.1110					140	93	148	2"	4,1
65	КШ 65.25.1110								2 1/2"	5,0
80	КШ 80.25.1110	188	142	215	3"	10,0				
100/80	КШ 100.25.1110 НП			221	4"	12,0				

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	G	Масса
6	КШ 6.40.1110	4,0	74	50	72	1/8"	0,6
8	КШ 8.40.1110					1/4"	
10	КШ 10.40.1110					3/8"	
15	КШ 15.40.1110					1/2"	
20	КШ 20.40.1110					3/4"	
25	КШ 25.40.1110		1"	0,85			
32	КШ 32.40.1110		1 1/4"	1,3			
40	КШ 40.40.1110		1 1/2"	2,9			
50	КШ 50.40.1110		2"	4,1			
65	КШ 65.40.1110		2 1/2"	5,0			
80	КШ 80.40.1110	188	142	215	3"	10,0	
100/80	КШ 100.40.1110 НП			221	4"	12,0	
6	КШ 6.63.1110	6,3	74	50	75	1/8"	0,6
8	КШ 8.63.1110					1/4"	
10	КШ 10.63.1110					3/8"	
15	КШ 15.63.1110					1/2"	
20	КШ 20.63.1110					3/4"	
25	КШ 25.63.1110		1"	0,85			
32	КШ 32.63.1110		1 1/4"	1,3			
40	КШ 40.63.1110		1 1/2"	2,9			
50	КШ 50.63.1110		2"	4,1			
65	КШ 65.63.1110		2 1/2"	5,0			
80	КШ 80.63.1110	188	142	215	3"	10,0	
100/80	КШ 100.63.1110 НП			221	4"	12,0	
6	КШ 6.80.1110	8,0	74	50	75	1/8"	0,6
8	КШ 8.80.1110					1/4"	
10	КШ 10.80.1110					3/8"	
15	КШ 15.80.1110					1/2"	
20	КШ 20.80.1110					3/4"	
25	КШ 25.80.1110		1"	0,85			
32	КШ 32.80.1110		1 1/4"	1,3			
40	КШ 40.80.1110		1 1/2"	2,9			
50	КШ 50.80.1110		2"	4,1			
65	КШ 65.80.1110		2 1/2"	5,0			
80	КШ 80.80.1110	188	142	215	3"	10,0	
100/80	КШ 100.80.1110 НП			221	4"	12,0	
6	КШ 6.100.1110	10,0	74	50	75	1/8"	0,6
8	КШ 8.100.1110					1/4"	
10	КШ 10.100.1110					3/8"	
15	КШ 15.100.1110					1/2"	
20	КШ 20.100.1110					3/4"	
25	КШ 25.100.1110		1"	0,85			
32	КШ 32.100.1110		1 1/4"	1,3			
40	КШ 40.100.1110		1 1/2"	2,9			
50	КШ 50.100.1110		2"	4,1			
65	КШ 65.100.1110		2 1/2"	5,0			
80	КШ 80.100.1110	188	142	215	3"	10,0	
100/80	КШ 100.100.1110 НП			221	4"	12,0	

КРАН DN 6-32; PN 12,5-16,0 МПа



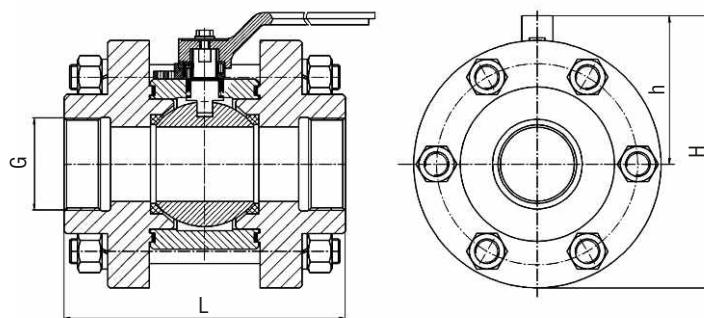
КШ, DN 6-100/80; PN 1,6-16,0 МПа

КРАН ШАРОВЫЙ МУФТОВЫЙ

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	D	H	G	Масса			
6	КШ 6.125.1110	12,5	108	47	86	1/8"	1,15			
8	КШ 8.125.1110		130			1/4"				
10	КШ 10.125.1110		108			3/8"				
15	КШ 15.125.1110		130			1/2"				
20	КШ 20.125.1110		162			64		98	3/4"	1,8
25	КШ 25.125.1110								1"	2,1
32	КШ 32.125.1110	158	72	106	1 1/4"	3,0				
6	КШ 6.160.1110	16,0	108	47	86	1/8"	1,15			
8	КШ 8.160.1110		130			1/4"				
10	КШ 10.160.1110		108			3/8"				
15	КШ 15.160.1110		130			1/2"		1,3		
20	КШ 20.160.1110		162			64		98	3/4"	1,8
25	КШ 25.160.1110								1"	2,1
32	КШ 32.160.1110		158			72		106	1 1/4"	3,0

КРАН DN 50; PN 12,5-16,0 МПа



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	G	Масса
50	КШ 50.125.1110	12,5	182	96	176	2"	13,1
	КШ 50.160.1110	16,0					13,5

В таблицах указано обозначение кранов шаровых из углеродистой стали Ст20. Маркировка кранов шаровых из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 22. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 8.

КШ, DN 6-32; PN 1,6-16,0 МПа

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3712-005-55377430-01

Условия эксплуатации

Рабочая среда	природный газ, пары и жидкая фаза сжиженных углеводородов, нефть и нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкие среды, вода, пар
Температура рабочей среды, °C	от -40 до +190 (сталь 20); от -60 до +190 (стали 12X18H10T, 09Г2С, 12X18H12МЗТЛ)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое
Присоединение к трубопроводу	штуцерно-ниппельное

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 12,5; 16,0
Герметичность затвора	по классу «А» ГОСТ 9544-2005
Коэффициент гидравлического сопротивления	не более 0,5
Тип привода	ручной, электрический (по требованию)

Материалы основных деталей

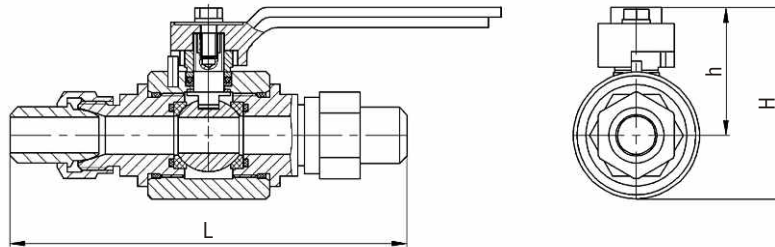
Наименование детали	Материал*
Корпус, шпindel, рукоятка	стали 20, 12X18H10T, 09Г2С, 12X18H12МЗТЛ
Пробка	сталь 20X13, 12X18H10T, 12X18H12МЗТЛ
Прокладка	фторопласт Ф-4, Ф-4 К20 и др. полимеры

*По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет	30
Полный средний ресурс, циклов	8000
Наработка на отказ, циклов	4000

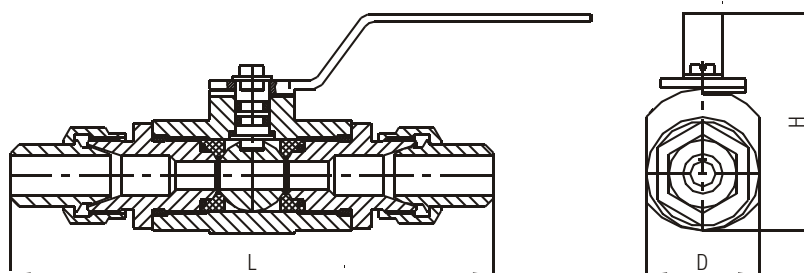
КРАН DN 6-32; PN 1,6-10,0 МПа



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
6	КШ 6.16.2110	1,6	144	50	75	0,85
8	КШ 8.16.2110		150			
10	КШ 10.16.2110		156			
15	КШ 15.16.2110		190	53	82	1,05
20	КШ 20.16.2110		188	55	85	1,2
25	КШ 25.16.2110		222	58	91	1,7
32	КШ 32.16.2110		222	58	91	1,7
6	КШ 6.25.2110	2,5	144	50	75	0,85
8	КШ 8.25.2110		150			
10	КШ 10.25.2110		156			
15	КШ 15.25.2110		190	53	82	1,05
20	КШ 20.25.2110		188	55	85	1,2
25	КШ 25.25.2110		222	58	91	1,7
32	КШ 32.25.2110		222	58	91	1,7
6	КШ 6.40.2110	4,0	144	50	75	0,85
8	КШ 8.40.2110		150			
10	КШ 10.40.2110		156			
15	КШ 15.40.2110		190	53	82	1,05
20	КШ 20.40.2110		188	55	85	1,2
25	КШ 25.40.2110		222	58	91	1,7
32	КШ 32.40.2110		222	58	91	1,7
6	КШ 6.63.2110	6,3	144	50	75	0,85
8	КШ 8.63.2110		150			
10	КШ 10.63.2110		156			
15	КШ 15.63.2110		190	53	82	1,05
20	КШ 20.63.2110		188	55	85	1,2
25	КШ 25.63.2110		222	58	91	1,7
32	КШ 32.63.2110		222	58	91	1,7
6	КШ 6.80.2110	8,0	144	50	75	0,85
8	КШ 8.80.2110		150			
10	КШ 10.80.2110		156	50	75	0,9
15	КШ 15.80.2110		180	53	82	1,05
20	КШ 20.80.2110		188	55	85	1,2
25	КШ 25.80.2110		208	58	91	1,7
32	КШ 32.80.2110		208	58	91	1,7
6	КШ 6.100.2110	10,0	144	50	75	0,85
8	КШ 8.100.2110		150			
10	КШ 10.100.2110		156			
15	КШ 15.100.2110		180	53	82	1,05
20	КШ 20.100.2110		188	55	85	1,2
25	КШ 25.100.2110		208	58	91	1,7
32	КШ 32.100.2110		208	58	91	1,7

КРАН DN 6-32; PN 12,5-16,0 МПа



КШ, DN 6-32; PN 1,6-16,0 МПа

КРАН ШАРОВЫЙ ШТУЦЕРНО-НИППЕЛЬНЫЙ

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	D	H	Масса
6	КШ 6.125.2110	12,5	164	47	86	1,25
8	КШ 8.125.2110					
10	КШ 10.125.2110					
15	КШ 15.125.2110					
20	КШ 20.125.2110					
25	КШ 25.125.2110					
32	КШ 32.125.2110	16,0	164	47	86	1,25
6	КШ 6.160.2110					
8	КШ 8.160.2110					
10	КШ 10.160.2110					
15	КШ 15.160.2110					
20	КШ 20.160.2110					
25	КШ 25.160.2110	218	64	98	2,8	
32	КШ 32.160.2110					
			264	72	106	3,4

В таблицах указано обозначение кранов шаровых из углеродистой стали Ст20. Маркировка кранов шаровых из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 22. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 10.

КШ, DN 6-400; PN 1,6-16,0 МПа

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах. Изготовление и поставка по ТУ 3712-005-55377430-01

Условия эксплуатации

Рабочая среда	природный газ, пары и жидкая фаза сжиженных углеводородов, нефть и нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкие среды, вода, пар
Температура рабочей среды, °С	от -40 до +190 (сталь 20); от -60 до +190 (стали 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12МЗТЛ)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое
Присоединение к трубопроводу	приварное

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0; 16,0
Герметичность затвора	по классу «А» ГОСТ 9544-2005
Коэффициент гидравлического сопротивления	не более 0,5
Тип привода	ручной, электрический

Материалы основных деталей

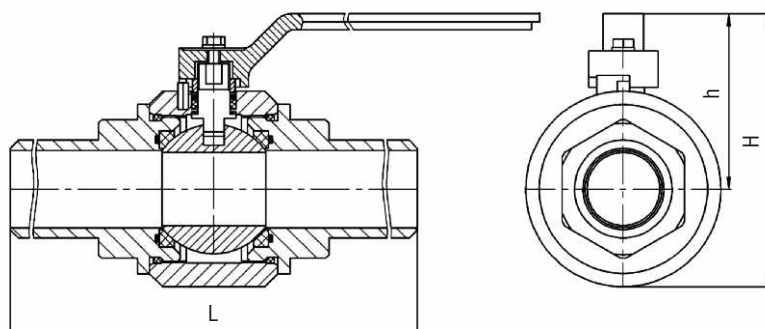
Наименование детали	Материал*
Корпус, шпindelь, рукоятка	стали 20, 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12МЗТЛ
Пробка	сталь 20Х13, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12МЗТЛ
Прокладка	фторопласт Ф-4, Ф-4 К20 и др. полимеры

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет	30
Полный средний ресурс, циклов	8000
Наработка на отказ, циклов	4000

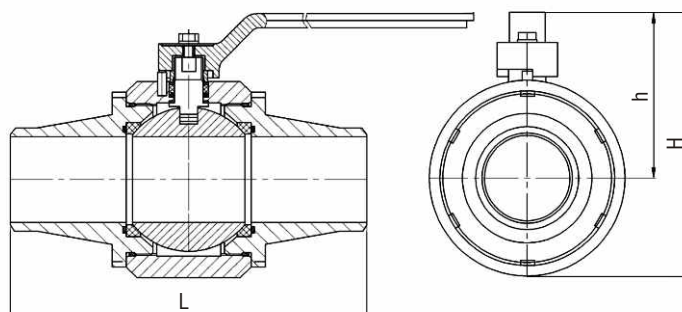
КРАН DN 6-40; PN 1,6-10,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
6	КШ 6.16.4110	1,6	139	50	75	0,65
8	КШ 8.16.4110		160			0,7
10	КШ 10.16.4110			174		0,8
15	КШ 15.16.4110		180			0,95
20	КШ 20.16.4110			206		1,1
25	КШ 25.16.4110		233			1,6
32	КШ 32.16.4110			3,2		
40	КШ 40.16.4110					
6	КШ 6.25.4110	2,5	139	50	75	0,65
8	КШ 8.25.4110		160			0,7
10	КШ 10.25.4110			174		0,8
15	КШ 15.25.4110		180			0,95
20	КШ 20.25.4110			206		1,1
25	КШ 25.25.4110		233			1,6
32	КШ 32.25.4110			3,2		
40	КШ 40.25.4110					
6	КШ 6.40.4110	4,0	139	50	75	0,65
8	КШ 8.40.4110		160			0,7
10	КШ 10.40.4110			174		0,8
15	КШ 15.40.4110		180			0,95
20	КШ 20.40.4110			206		1,1
25	КШ 25.40.4110		233			1,6
32	КШ 32.40.4110			3,2		
40	КШ 40.40.4110					
6	КШ 6.63.4110	6,3	139	50	75	0,65
8	КШ 8.63.4110		160			0,7
10	КШ 10.63.4110			174		0,8
15	КШ 15.63.4110		180			0,95
20	КШ 20.63.4110			206		1,1
25	КШ 25.63.4110		233			1,6
32	КШ 32.63.4110			3,2		
40	КШ 40.63.4110					
6	КШ 6.80.4110	8,0	139	50	75	0,65
8	КШ 8.80.4110		160			0,7
10	КШ 10.80.4110			174		0,8
15	КШ 15.80.4110		180			0,95
20	КШ 20.80.4110			206		1,1
25	КШ 25.80.4110		233			1,6
32	КШ 32.80.4110			3,2		
40	КШ 40.80.4110					
6	КШ 6.100.4110	10,0	139	50	75	0,65
8	КШ 8.100.4110		160			0,7
10	КШ 10.100.4110			174		0,8
15	КШ 15.100.4110		180			0,95
20	КШ 20.100.4110			206		1,1
25	КШ 25.100.4110		233			1,6
32	КШ 32.100.4110			3,2		
40	КШ 40.100.4110					

КРАН DN 50-100/80; PN 1,6-10,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



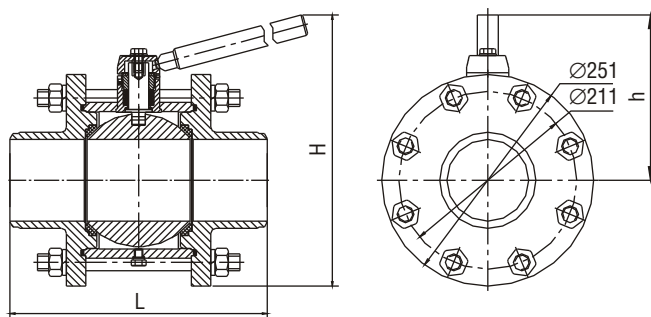
КШ, DN 6-400; PN 1,6-16,0 МПа

КРАН ШАРОВЫЙ ПРИВАРНОЙ

Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
50	КШ 50.16.4110	1,6	200	93	148	5,1
65	КШ 65.16.4110		164			6,0
80	КШ 80.16.4110		250	142	215	15,5
100/80	КШ 100.16.4110 НП				221	17,0
50	КШ 50.25.4110	2,5	200	93	148	5,1
65	КШ 65.25.4110		164			6,0
80	КШ 80.25.4110		250	142	215	15,5
100/80	КШ 100.25.4110 НП				221	17,0
50	КШ 50.40.4110	4,0	200	93	148	5,1
65	КШ 65.40.4110		164			6,0
80	КШ 80.40.4110		250	142	215	15,5
100/80	КШ 100.40.4110 НП				221	17,0
50	КШ 50.63.4110	6,3	200	93	148	5,1
65	КШ 65.63.4110		164			6,0
80	КШ 80.63.4110		250	142	215	15,5
100/80	КШ 100.63.4110 НП				221	17,0
50	КШ 50.80.4110	8,0	200	93	148	5,1
65	КШ 65.80.4110		164			6,0
80	КШ 80.80.4110		250	142	215	15,5
100/80	КШ 100.80.4110 НП				221	17,0
50	КШ 50.100.4110	10,0	200	93	148	5,1
65	КШ 65.100.4110		164			6,0
80	КШ 80.100.4110		250	142	215	15,5
100/80	КШ 100.100.4110 НП				221	17,0

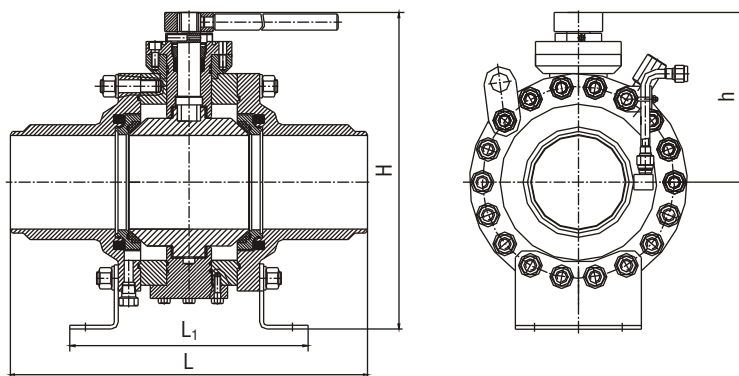
КРАН DN 100; PN 1,6-4,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
100	КШ 100.16.4110	1,6	305	258	383	30
	КШ 100.25.4110	2,5				
	КШ 100.40.4110	4,0				34

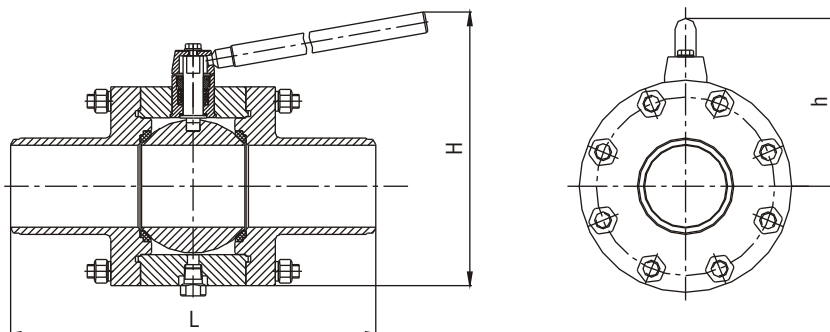
КРАН DN 150-400; PN 6,3-10,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	L1	h	H	Масса					
150	КШ 150.16.4110	1,6	480	373	241	496	130					
	КШ 150.25.4110	2,5										
	КШ 150.40.4110	4,0										
	КШ 150.63.4110	6,3										
	КШ 150.80.4110	8,0										
200	КШ 150.100.4110	10,0	559	373	241	496	218					
	КШ 200.16.4110	1,6						600	450	290	585	198
	КШ 200.25.4110	2,5										
	КШ 200.40.4110	4,0										
	КШ 200.63.4110	6,3										
КШ 200.80.4110	8,0											
250	КШ 200.100.4110	10,0	660	450	290	585	285					
	КШ 250.16.4110	1,6					730	595	-	650	381	
	КШ 250.25.4110	2,5										
	КШ 250.40.4110	4,0										
	КШ 250.63.4110	6,3										
КШ 250.80.4110	8,0											
300	КШ 250.100.4110	10,0	787	595	-	650	365					
	КШ 300.16.4110	1,6					850	650	-	733	375	
	КШ 300.25.4110	2,5										
	КШ 300.40.4110	4,0										
	КШ 300.63.4110	6,3										
КШ 300.80.4110	8,0											
350	КШ 300.100.4110	10,0	838	650	-	733	494					
	КШ 350.16.4110	1,6					980	700	-	780	526	
	КШ 350.25.4110	2,5										
	КШ 350.40.4110	4,0										
	КШ 350.63.4110	6,3										
КШ 350.80.4110	8,0											
400	КШ 350.100.4110	10,0	889	700	-	780	665					
	КШ 400.16.4110	1,6					1100	750	-	1164	745	
	КШ 400.25.4110	2,5										

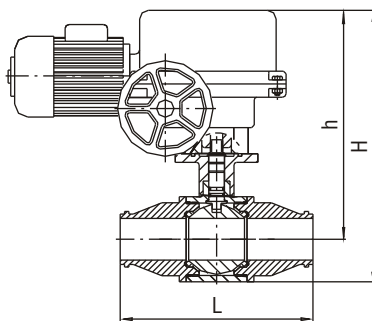
КРАН DN 50-100; PN 16,0 МПа С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса
50	КШ 50.160.4110	16,0	350	248	374	42
65	КШ 65.160.4110		400			64
80	КШ 80.160.4110		450			80
100	КШ 100.160.4110		520			

КРАН DN 50-100/80; PN 1,6-8,0 МПа С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

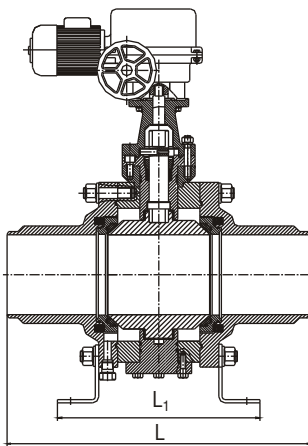


Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса*
50	КШ 50.16.4111	1,6	200	235	311	20,0
65	КШ 65.16.4111		164			21,5
80	КШ 80.16.4111		250	25,5		
100/80	КШ 100.16.4111 НП			260	340	28,3
50	КШ 50.25.4111	2,5	200	235	311	20,0
65	КШ 65.25.4111		164			21,5
80	КШ 80.25.4111		250	25,5		
100/80	КШ 100.25.4111 НП			260	340	28,3
50	КШ 50.40.4111	4,0	200	235	311	20,0
65	КШ 65.40.4111		164			21,5
80	КШ 80.40.4111		250	25,5		
100/80	КШ 100.40.4111 НП			260	340	28,3
50	КШ 50.63.4111	6,3	200	235	311	20,0
65	КШ 65.63.4111		164			21,5
80	КШ 80.63.4111		250	25,5		
100/80	КШ 100.63.4111 НП			260	340	28,3
50	КШ 50.80.4111	8,0	200	235	311	20,0
65	КШ 65.80.4111		164			21,5
80	КШ 80.80.4111		250	25,5		
100/80	КШ 100.80.4111 НП			260	340	28,3
50	КШ 50.100.4111	10,0	200	235	311	20,0
65	КШ 65.100.4111		164			21,5
80	КШ 80.100.4111		250	25,5		
100/80	КШ 100.100.4111 НП			260	340	28,3

*с учетом массы электропривода в общепромышленном исполнении

КРАН DN 150-400; PN 6,3-10,0 МПа С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

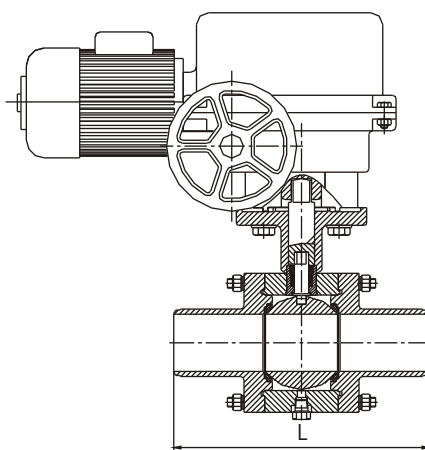
DN	Условное обозначение	PN	L	L ₁	Масса*
150	КШ 150.63.4111	6,3	559	373	218
	КШ 150.80.4111	8,0			
	КШ 150.100.4111	10,0			
200	КШ 200.63.4111	6,3	660	450	285
	КШ 200.80.4111	8,0			323
	КШ 200.100.4111	10,0			381

Продолжение таблицы

DN	Условное обозначение	PN	L	L ₁	Масса*
250	КШ 250.63.4111	6,3	787	595	494
	КШ 250.80.4111	8,0			535
	КШ 250.100.4111	10,0			745
300	КШ 300.63.4111	6,3	838	650	783
	КШ 300.80.4111	8,0			1020
	КШ 300.100.4111	10,0			1030
350	КШ 350.63.4111	6,3	889	700	1230
	КШ 350.80.4111	8,0			
	КШ 350.100.4111	10,0			
400	КШ 400.16.3110	1,6	1110	750	
	КШ 400.25.3110	2,5			

*масса крана без учета электропривода

КРАН DN 50-100; PN 16,0 МПа С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	Материал корпусных деталей	Температура рабочей среды, °С	L	Масса*
50	КШ 50.160.4111	16,0	сталь 20	-40...+190	350	42
65	КШ 65.160.4111		сталь 20	-40...+190	400	64
80	КШ 80.160.4111		сталь 20	-40...+190	450	80
100	КШ 100.160.4111		сталь 20	-40...+190	520	

*масса крана без учета электропривода

В таблицах указано обозначение кранов шаровых из углеродистой стали Ст20. Маркировка кранов шаровых из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 22. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 12.

Таблица комплектации электроприводами

DN	PN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
32, 40	1,6-8,0	ПК-50	общепромышленное	0,09	11,5	Тулаэлектропривод, ЗАО
		ВПК-50	взрывозащищенное		18,0	
50	1,6-4,0	ПК-50	общепромышленное	0,09	11,5	
		ВПК-50	взрывозащищенное		18,0	
	6,3-10,0	ПК-150	общепромышленное	0,09	11,5	
		ВПК-150	взрывозащищенное		18,0	
	16,0	ПК-250	общепромышленное	0,09	13,5	
		ВПК-250	взрывозащищенное		25,0	
80, 100/80	1,6-4,0	ПК-150	общепромышленное	0,18	11,5	
		ВПК-150	взрывозащищенное		20,0	
	6,3-8,0	ПК-250	общепромышленное	0,09	13,5	
		ВПК-250	взрывозащищенное		25,0	
	10,0-16,0	ПК-630	общепромышленное	0,12	45	
		ВПК-630	взрывозащищенное		50	
100	1,6-4,0	ПК-250	общепромышленное	0,09	13,5	
		ВПК-250	взрывозащищенное		25,0	
	6,3-8,0	ПК-630	общепромышленное	0,12	45	
		ВПК-630	взрывозащищенное		50	
	10,0-16,0	Н-А2 (редуктор РН2)	общепромышленное	0,25	40	
		В-А2 (редуктор РН2)	взрывозащищенное		0,37	63

КШ, DN 6-400; PN 1,6-16,0 МПа

КРАН ШАРОВЫЙ ПРИВАРНОЙ

Продолжение таблицы

DN	PN	Рекомендуемый тип (условное обозначение) эл. привода	Исполнение по взрывозащите	Мощность, кВт	Масса, кг	Производитель
150	6,3	H-A2 (редуктор PH2)	общепромышленное	0,25	40	Тулаэлектропривод, ЗАО
		B-A2 (редуктор PH2)	взрывозащищенное	0,37	63	
	8,0; 10,0	H-A2 (редуктор PH4)	общепромышленное	0,25	52	
		B-A2 (редуктор PH4)	взрывозащищенное	0,37	75	
200	6,3; 8,0; 10,0	H-A2 (редуктор PH4)	общепромышленное	0,25	52	
		B-A2 (редуктор PH4)	взрывозащищенное	0,37	75	
250		H-B1 (редуктор PH8)	общепромышленное	1,7	138	
		B-B1 (редуктор PH8)	взрывозащищенное	1,5	152	
300		H-B1 (редуктор PH8)	общепромышленное	1,7	138	
		B-B1 (редуктор PH8)	общепромышленное	1,5	152	
350		H-B (редуктор PH16)	взрывозащищенное	4,25	230	
		B-B (редуктор PH16)	взрывозащищенное	4,0	270	

Примечание: по желанию Заказчика краны могут комплектоваться электроприводами различных производителей.

КШ, DN 10-100/80; PN 1,6-10,0 МПа

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3712-005-55377430-01

Условия эксплуатации

Рабочая среда	природный газ, пары и жидкая фаза сжиженных углеводородов, нефть и нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкие среды, вода, пар
Температура рабочей среды, °С	от -40 до +190 (сталь 20); от -60 до +190 (стали 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12МЗТЛ)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 8,0; 10,0
Герметичность затвора	по классу «А» ГОСТ 9544-2005
Коэффициент гидравлического сопротивления	не более 0,5
Тип привода	ручной, электрический (по требованию)

Материалы основных деталей

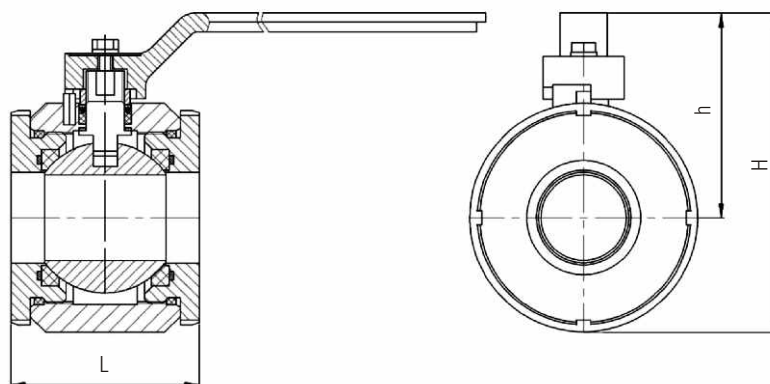
Наименование детали	Материал*
Корпус, шпindelь, рукоятка	стали 20, 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12МЗТЛ
Пробка	сталь 20Х13, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12МЗТЛ
Прокладка	фторопласт Ф-4, Ф-4 К20 и др. полимеры

* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

Средний срок службы, лет	30
Полный средний ресурс, циклов	8000
Наработка на отказ, циклов	4000

КРАН DN 10-100/80; PN 1,6-10,0 МПа



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	h	H	Масса				
40	КШ 40.16.0110	1,6	79	93	137	4,9				
50	КШ 50.16.0110		95	101	153	6,1				
65	КШ 65.16.0110		96	101	153	8,3				
80	КШ 80.16.0110		120	157	226	15,0				
100/80	КШ 100.16.0110 НП		140			18,0				
10	КШ 10.25.0110	2,5	62	68	93	1,3				
15	КШ 15.25.0110		2,5	72	71	100	1,5			
20	КШ 20.25.0110						1,8			
25	КШ 25.25.0110						2,1			
32	КШ 32.25.0110						2,5			
40	КШ 40.25.0110						4,9			
50	КШ 50.25.0110						6,1			
65	КШ 65.25.0110						8,3			
80	КШ 80.25.0110						120	157	226	15,0
100/80	КШ 100.25.0110 НП						140			18,0
10	КШ 10.40.0110	4,0	62	68	93	1,3				
15	КШ 15.40.0110		4,0	72	71	100	1,5			
20	КШ 20.40.0110						1,8			
25	КШ 25.40.0110						2,1			
32	КШ 32.40.0110						2,5			
40	КШ 40.40.0110						4,9			
50	КШ 50.40.0110						6,1			
65	КШ 65.40.0110						8,3			
80	КШ 80.40.0110						120	157	226	15,0
100/80	КШ 100.40.0110 НП						140			18,0
10	КШ 10.63.0110	6,3	62	68	93	1,3				
15	КШ 15.63.0110		6,3	72	71	100	1,5			
20	КШ 20.63.0110						1,8			
25	КШ 25.63.0110						2,1			
32	КШ 32.63.0110						2,5			
40	КШ 40.63.0110						4,9			
50	КШ 50.63.0110						6,1			
65	КШ 65.63.0110						8,3			
80	КШ 80.63.0110						120	157	226	15,0
100/80	КШ 100.63.0110 НП						140			18,0
10	КШ 10.80.0110	8,0	62	68	93	1,3				
15	КШ 15.80.0110		8,0	72	71	100	1,5			
20	КШ 20.80.0110						1,8			
25	КШ 25.80.0110						2,1			
32	КШ 32.80.0110						2,5			
40	КШ 40.80.0110						4,9			
50	КШ 50.80.0110						6,1			
65	КШ 65.80.0110						8,3			
80	КШ 80.80.0110						120	157	226	15,0
100/80	КШ 100.80.0110 НП						140			18,0
10	КШ 10.100.0110	10,0	62	68	93	1,3				
15	КШ 15.100.0110		10,0	72	71	100	1,5			
20	КШ 20.100.0110						1,8			
25	КШ 25.100.0110						2,1			
32	КШ 32.100.0110						2,5			
40	КШ 40.100.0110						4,9			
50	КШ 50.100.0110						6,1			
65	КШ 65.100.0110						8,3			
80	КШ 80.100.0110						120	157	226	15,0
100/80	КШ 100.100.0110 НП						140			18,0

В таблицах указано обозначение кранов шаровых из углеродистой стали Ст20. Маркировка кранов шаровых из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 22. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 18.

КШ, DN 150–350; PN 6,3–10,0 МПа

Предназначен для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах.
Изготовление и поставка по ТУ 3712-005-55377430-01

Условия эксплуатации

Рабочая среда	природный газ, пары и жидкая фаза сжиженных углеводородов, нефть и нефтепродукты, агрессивные и неагрессивные жидкие среды, вода, пар
Температура рабочей среды, °С	от -40 до +190 (сталь 20); от -60 до +190 (стали 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12М3ТЛ)
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1
Направление подачи рабочей среды	любое
Установочное положение	любое
Присоединение к трубопроводу	фланцевое, приварное

Технические характеристики

Давление номинальное, PN, МПа	6,3; 8,0; 10,0
Герметичность затвора	по классу «А» ГОСТ 9544-2005
Коэффициент гидравлического сопротивления	не более 0,5
Длина штока, мм	до 2000
Тип привода	ручной (редуктор), электрический

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал*
Корпус, шпindel, рукоятка	стали 20, 12Х18Н10Т, 09Г2С, 12Х18Н12М3ТЛ
Пробка	сталь 20Х13, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12М3ТЛ
Прокладка	фторопласт Ф-4, Ф-4 К20 и др. полимеры

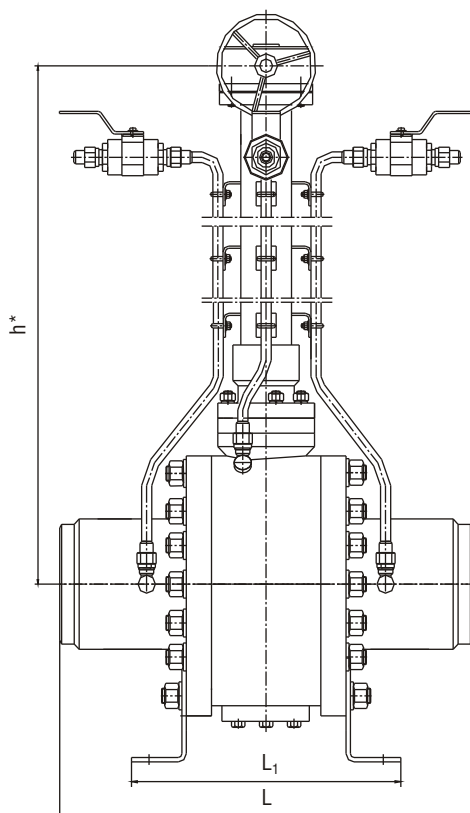
* По требованию Заказчика возможно изготовление из других марок сталей.

Показатели надежности

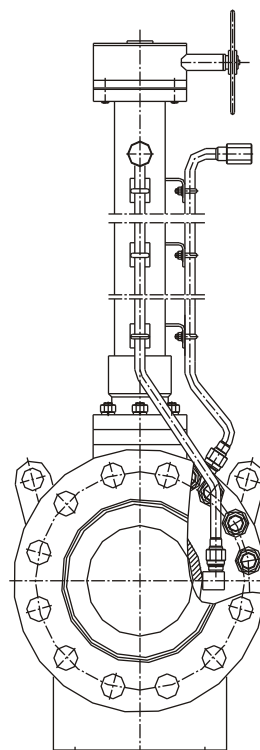
Средний срок службы, лет	30
Полный средний ресурс, циклов	8000
Наработка на отказ, циклов	4000

КРАН ШАРОВЫЙ DN 150-350; PN 6,3-10,0 МПа С УДЛИНЕННЫМ ШТОКОМ

Под приварку



Фланцевый



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг)

DN	Условное обозначение	PN	L	L ₁	Масса*
150	КШ 150.63.4110	6,3	559	373	187
200	КШ 200.63.4110		660	450	203
250	КШ 250.63.4110		787	595	401
300	КШ 300.63.4110		838	650	645
350	КШ 350.63.4110		889	700	905
150	КШ 150.80.4110	8,0	559	373	187
200	КШ 200.80.4110		660	450	207
250	КШ 250.80.4110		787	595	417
300	КШ 300.80.4110		838	650	660
350	КШ 350.80.4110		889	700	920
150	КШ 150.100.4110	10,0	559	373	187
200	КШ 200.100.4110		660	450	207
250	КШ 250.100.4110		787	595	417
300	КШ 300.100.4110		838	650	660
350	КШ 350.100.4110		889	700	920

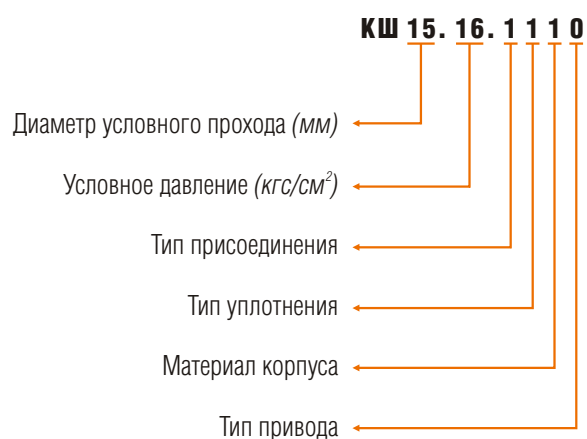
h* - определяется Заказчиком

* - масса крана под приварку

В таблицах указано обозначение кранов шаровых из углеродистой стали Ст20. Маркировка кранов шаровых из хладостойкой и коррозионностойкой сталей согласно классификатора на стр. 22. Температура рабочей среды приведена в таблице на стр. 20.

По желанию Заказчика краны могут комплектоваться электроприводами различных производителей.

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЯ



ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ:

- 0 – межфланцевое
- 1 – муфтовое
- 2 – штуцерно-ниппельное
- 3 – фланцевое
- 4 – под приварку

ТИП УПЛОТНЕНИЯ:

- 1 – пластомеры (фторопласт и др.)
- 2 – эластомеры (полиуретан и др.)
- 3 – полимеры (для химических производств)

МАТЕРИАЛ КОРПУСА:

- 1 – углеродистая сталь
- 2 – коррозионностойкая сталь
- 3 – хладостойкая сталь
- 4 – коррозионностойкая сталь с содержанием молибдена

ТИП ПРИВОДА:

- 0 – ручной
- 1 – электрический
- 2 – пневматический



avroora-arm.ru
+7 (495) 956-62-18